

PROGRAMA

- Dia 3 de Setº.

1)- CONFERENCIA PELO SR. GUILHERME DE ALMEIDA

2) -GRANDE CONCERTO PELA SOCIEDADE SINFÔNICA CAMPINEIRA, sob a direção do Maestro Salvador Bove.

1a. Parte

Mozart - Concerto nº 23, em la maior, para piano e orquestra

- a) Allegro
- b) Andante
- c) Presto

Solista: Senhorinha Estelinha Epstein

2a. Parte

Gottschalk - Fantasia do Hino Nacional (Arranjo para orquestra do Maestro Salvador Bove)

Carlos Gomes - Guarany - Sinfonia, com orquestra e banda.

Savino de Benedictis - "CENTENARIO" - Poema sinfônico, com orquestra e grande côro.

----